

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА УКРАЇНИ З НАДЗВИЧАЙНИХ СИТУАЦІЙ
Черкаський інститут пожежної безпеки імені Героїв Чорнобиля
Національного університету цивільного захисту України

Кириченко О.В., Томенко М. Г., Школяр Є.В.

МЕТОДИЧНІ ВКАЗІВКИ ДО ВИКОНАННЯ
КОНТРОЛЬНОЇ РОБОТИ
для здобувачів вищої освіти

з дисципліни

“Безпека виробничих процесів, обладнання та транспорту”

циклу професійної (обов’язкової) підготовки

за першим (бакалаврським) рівнем вищої освіти

галузь знань 26 «Цивільна безпека»

спеціальність 263 «Охорона праці»

за освітньо-професійною (освітньо-науковою) програмою

«Цивільний захист»

Черкаси 2023

Упорядники: Завідувач кафедри пожежно-профілактичної роботи, доктор технічних наук, професор Кириченко О.В., доцент кафедри пожежно-профілактичної роботи, кандидат педагогічних наук Томенко М.Г., викладач кафедри пожежно-профілактичної роботи кандидат психологічних наук Школяр Є. В.

Рецензенти: Начальник кафедри безпеки об'єктів будівництва та охорони праці, кандидат технічних наук, доцент Березовський А.І.

Методичні вказівки для виконання контрольної роботи з дисципліни «Безпека виробничих процесів, обладнання та транспорту» здобувачами вищої освіти за першим (бакалаврським) рівнем вищої освіти за спеціальністю 263 «Охорона праці» / Укладач: Кириченко О.В., Томенко М. Г., Школяр Є.В. – Черкаси: ЧПБ, 2023. – 20 с

Розглянуто та рекомендовано до друку на засіданні кафедри пожежно-профілактичної роботи факультету пожежної безпеки Черкаського інституту пожежної безпеки імені Героїв Чорнобиля НУЦЗ України (Протокол № 14 від 30.06.2023.)

ЗМІСТ

1. ЗАГАЛЬНІ МЕТОДИЧНІ ВКАЗІВКИ	4
2. ЗАВДАННЯ ДЛЯ ВИКОНАННЯ КОНТРОЛЬНОЇ РОБОТИ.....	9
3. ТЕОРЕТИЧНІ ПИТАННЯ.....	10
4. ПОНЯТТЄВА СТРУКТУРА КУРС.....	13
5. ЛІТЕРАТУРА.....	15
6. ДОДАТОК.....	19

1. ЗАГАЛЬНІ МЕТОДИЧНІ ВКАЗІВКИ

Навчальним планом Черкаського інституту пожежної безпеки ім. Героїв Чорнобиля НУЦЗ України з дисципліни «Безпека виробничого процесу, обладнання та транспорту» для здобувачів вищої освіти заочної форми навчання передбачено виконання письмової контрольної роботи.

Навчальна мета контрольної роботи - систематизація теоретичних знань та практичних навичок щодо безпеки технологічного процесу на виробництві, організаційних та технічних заходів щодо забезпечення безпечних умов праці, транспортних процесів та роботизації на підприємствах, безпеки експлуатації систем, устаткування, основних технологічних процесів за галузями виробництва.

У методичних вказівках наведено завдання для виконання контрольної роботи. Вказані основні теоретичні питання дисциплін.

Викладання курсу дисципліни передбачено протягом двох семестрів. Завдання складаються з двадцяти (з 1 по 20) варіантів. Дві останні цифри залікової книжки студента визначають варіант завдання на контрольну роботу. Наприклад, якщо номер залікової книжки 0053, то варіант до виконання – 14. Нумери теоретичних питань та задач визначаються за таблицею 1. Таким чином для виконання контрольної роботи за 14 варіантом необхідно виконати завдання *14, 34, 54*.

Перед виконанням контрольної роботи здобувачу рекомендується ознайомитись з методичними вказівками, підібрати рекомендовану літературу та нормативні документи, опрацювати навчальний матеріал, викладений на лекціях та практичних заняттях, під час самостійної роботи. Після вивчення теоретичного матеріалу необхідно приступити до виконання письмової контрольної роботи.

На обкладинці контрольної роботи необхідно вказати назву навчального закладу, назву предмета, що вивчається, посаду, звання, місце роботи, прізвище, ім'я та по батькові, адресу, номер залікової книжки (зразок титульного листа викладений на сайті інституту та у додатку 1).

Виконуючи роботу, необхідно спочатку записати питання, діючі нормативні акти в Україні, які були використані протягом підготовки контрольної роботи. Робота повинна виконуватися державною мовою, акуратно, без скорочень, чорнилами

одного кольору. На кожній сторінці необхідно залишати поля шириною 30...35 мм для зауважень рецензента.

Якщо робота виконується в електронному вигляді, то необхідно дотримуватися наступних вимог до оформлення: текстовий редактор MSWord будь-якої версії, шрифт TimesNewRoman, кегель 14, абзац одинарний, поля 25 мм з кожного боку.

Креслення та схеми допускається виконувати олівцем з виконанням вимог будівельного креслення.

Якщо виникли труднощі при самостійному вирішенні завдання, здобувач вищої освіти може звернутися за консультацією до практичних працівників ДСНС України та до викладачів навчального закладу.

Контрольна робота оцінюється з урахуванням глибини викладеного матеріалу, самостійності виконання, вміння розкривати теоретичні питання та розв'язувати пов'язувати практичні завдання.

Оцінка за виконання контрольної роботи виставляється за національною шкалою за чотирьохбальною системою: “відмінно”, “добре”, “задовільно”, “незадовільно”, а саме:

- **“відмінно”** – якщо здобувач показав глибокі знання програмного матеріалу, грамотно і логічно його виклав, бачить проблеми та протиріччя, аналізує та розв'язує складні завдання, прийняв вірне рішення при вирішенні практичного завдання, застосовуючи при цьому діючі нормативно-правові акти;
- **“добре”** – якщо здобувач твердо знає і виклав програмний матеріал, крім відтворення знань, ще і вміє розв'язувати типові завдання; без істотних помилок та вірно використав свої знання при письмовому вирішенні практичного завдання;
- **“задовільно”** – якщо здобувач в основному виклав матеріал, не розкривши окремих деталей, допустивши окремі несуттєві помилки при відповіді на теоретичні та практичне питання; продемонстрував вміння відтворити знання;
- **“незадовільно”** – якщо здобувач дав неправильну відповідь на поставлені питання або не по суті питання.

Сума балів за 100-бальною шкалою	Оцінка в ECTS	Значення оцінки ECTS	Критерії оцінювання	Рівень компетентності	Оцінка за національною шкалою	
					екзамен	залік
90-100	A	відмінно	Здобувач виявляє особливі творчі здібності, вміє самостійно здобувати знання, без допомоги викладача знаходить та опрацьовує необхідну інформацію, вміє використовувати набуті знання і вміння для прийняття рішень у нестандартних ситуаціях, переконливо аргументує відповіді, самостійно розкриває власні обдарування і нахили	Високий (творчий)	відмінно	
82-89	B	дуже добре	Здобувач вільно володіє вивченим обсягом матеріалу, застосовує його на практиці, вільно розв'язує вправи і задачі у стандартних ситуаціях, самостійно виправляє допущені помилки, кількість яких незначна	Достатній (конструктивно варіативний)		зараховано
74-81	C	добре	Здобувач вміє зіставляти, узагальнювати, систематизувати інформацію під керівництвом викладача; в цілому самостійно застосовувати її на практиці; контролювати власну діяльність; виправляти помилки, серед яких є		добре	

Сума балів за 100-бальною шкалою	Оцінка в ECTS	Значення оцінки ECTS	Критерії оцінювання	Рівень компетентності	Оцінка за національною шкалою	
					екзамен	залік
			суттєві, добирати аргументи для підтвердження думок			
64-73	D	задовільно	Здобувач відтворює значну частину теоретичного матеріалу, виявляє знання і розуміння основних положень; з допомогою викладача може аналізувати навчальний матеріал, виправляти помилки, серед яких є значна кількість суттєвих	Середній (репродуктивний)	задовільно	
60-63	E	достатньо	Здобувач володіє навчальним матеріалом на рівні, вищому за початковий, значну частину його відтворює на репродуктивному рівні			
35-59	FX	незадовільно з можливістю повторного складання семестрового контролю	Здобувач володіє матеріалом на рівні окремих фрагментів, що становлять незначну частину навчального матеріалу	Низький (рецептивно-продуктивний)	незадовільно	не зараховано
1-34	F	незадовільно з обов'язковим повторним вивченням залікового кредиту	Здобувач володіє матеріалом на рівні елементарного розпізнання і відтворення окремих фактів, елементів, об'єктів			

При цьому по даній системі оцінюється кожне питання окремо, а загальна оцінка по роботі виставляється як середньоарифметична оцінка по трьом питанням варіанту.

Одержавши рецензію на контрольну роботу, студент повинен уважно ознайомитися із зауваженнями рецензента, поповнити прогалини у своїх знаннях, внести в роботу необхідні виправлення, доповнення та бути готовим до її захисту.

Контрольна робота, виконана не за своїм варіантом або така, що повністю не розкриває питання, переписана із підручника чи посібника, до захисту не приймається. Вона повинна бути виконана повторно з урахуванням зауважень рецензента. На обкладинці нової роботи необхідно вказати (повторно) і разом з першою роботою направити до інституту на рецензію.

Здобувач, який без поважної причини не пред'явив контрольну роботу у визначений строк, на екзаменаційну сесію не викликається.

Література, що використовується під час виконання контрольної роботи

Список нумерується та складається за значимістю джерел:

- законодавчі джерела, нормативно-правові акти щодо тематики контрольної;
- навчальні посібники;
- словники тощо;
- інтернет-ресурси (завершують перелік).

2. ЗАВДАННЯ ДЛЯ ВИКОНАННЯ КОНТРОЛЬНОЇ РОБОТИ

При виконанні контрольної роботи здобувачу вищої освіти заочної форми навчання необхідно дати відповідь на три теоретичні питання.

Таблиця 1. Перелік варіантів контрольної роботи відповідно до номеру залікової книжки

Передостання цифра шифру залікової книжки	Остання цифра шифру залікової книжки										
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	0	Варіант 1	Варіант 2	Варіант 3	Варіант 4	Варіант 5	Варіант 6	Варіант 7	Варіант 8	Варіант 9	Варіант 10
	1	Варіант 11	Варіант 12	Варіант 13	Варіант 14	Варіант 15	Варіант 16	Варіант 17	Варіант 18	Варіант 19	Варіант 20
	2	Варіант 1	Варіант 2	Варіант 3	Варіант 4	Варіант 5	Варіант 6	Варіант 7	Варіант 8	Варіант 9	Варіант 10
	3	Варіант 11	Варіант 12	Варіант 13	Варіант 14	Варіант 15	Варіант 16	Варіант 17	Варіант 18	Варіант 19	Варіант 20
	4	Варіант 1	Варіант 2	Варіант 3	Варіант 4	Варіант 5	Варіант 6	Варіант 7	Варіант 8	Варіант 9	Варіант 10
	5	Варіант 11	Варіант 12	Варіант 13	Варіант 14	Варіант 15	Варіант 16	Варіант 17	Варіант 18	Варіант 19	Варіант 20
	6	Варіант 1	Варіант 2	Варіант 3	Варіант 4	Варіант 5	Варіант 6	Варіант 7	Варіант 8	Варіант 9	Варіант 10
	7	Варіант 11	Варіант 12	Варіант 13	Варіант 14	Варіант 15	Варіант 16	Варіант 17	Варіант 18	Варіант 19	Варіант 20
	8	Варіант 1	Варіант 2	Варіант 3	Варіант 4	Варіант 5	Варіант 6	Варіант 7	Варіант 8	Варіант 9	Варіант 10
	9	Варіант 11	Варіант 12	Варіант 13	Варіант 14	Варіант 15	Варіант 16	Варіант 17	Варіант 18	Варіант 19	Варіант 20

Перелік питань відповідно до варіанту

<u>Теоретичне завдання</u>		
Варіант 1	1	1 , 21 , 41
Варіант 2	2	2 , 22 , 42
Варіант 3	3	3 , 23 , 43
Варіант 4	4	4 , 24 , 44
Варіант 5	5	5 , 25 , 45
Варіант 6	6	6 , 26 , 46
Варіант 7	7	7 , 27 , 47
Варіант 8	8	8 , 28 , 48
Варіант 9	9	9 , 29 , 49
Варіант 10	10	10 , 30 , 50
Варіант 11	11	11 , 31 , 51
Варіант 12	12	12 , 32 , 52
Варіант 13	13	13 , 33 , 53
Варіант 14	14	14 , 34 , 54
Варіант 15	15	15 , 35 , 55
Варіант 16	16	16 , 36 , 56
Варіант 17	17	17 , 37 , 57
Варіант 18	18	18 , 38 , 58
Варіант 19	19	19 , 39 , 59
Варіант 20	20	20 , 40 , 60

3. ТЕОРЕТИЧНІ ПИТАННЯ

1. Гігієна праці і виробнича санітарія в хімічній промисловості.
2. Токсичність хімічних речовин, промислові отрути. Хімічні опіки та їх попередження.
3. ЗІЗ, запобіжні пристосування.
4. Вибухова та пожежна небезпека матеріалів і речовин.
5. Безпека праці в хімічних лабораторіях і на дослідних установках.
6. Безпека систем, які працюють під тиском.
7. Вимоги безпеки при проведенні ремонтних робіт. Вимоги до виконання робіт підвищеної небезпеки.
8. Загальні вимоги безпеки до верстатів.
9. Загальні вимоги безпеки до інструменту.
10. Деревообробна промисловість в Україні.
11. Основні вимоги до безпеки деревообробної промисловості.
12. Забезпечення безпеки технологічних процесів у деревообробній промисловості в Україні.
13. Виробничі чинники небезпеки у деревообробній промисловості та заходи щодо їх усунення.
14. Загальна характеристика харчової промисловості в Україні.
15. Класифікація галузей харчової промисловості.
16. Інтенсифікація виробництва й основні шляхи розвитку харчової промисловості.
17. Безпека технологічних процесів у легкій промисловості.
18. Загальновиробничі вимоги з охорони праці в харчовій та легкій промисловості
19. Вимоги безпеки під час експлуатації технологічного обладнання, що використовується у виробничому процесі.

20. Вимоги безпеки під час використання хімічних речовин.
21. Вимоги безпеки під час зберігання і транспортування матеріалів, напівфабрикатів, готової продукції.
22. Особливості пожежної небезпеки складів мінеральних добрив.
23. Вимоги норм пожежної безпеки до протипожежного захисту складів мінеральних добрив.
24. Технологія борошномельного виробництва.
25. Особливості пожежної небезпеки борошномельного виробництва.
26. Протипожежний захист борошномельного виробництва.
27. Небезпека та протипожежний захист періоду досягання та збирання врожаю.
28. Заходи, які забезпечують безпеку періоду досягання та збирання врожаю.
29. Протипожежний захист процесу заготівлі грубих кормів.
30. Протипожежний захист сільськогосподарської техніки, яка зайнята на збиранні врожаю.
31. Заходи безпеки в закладах освіти.
32. Заходи безпеки в медичних установах.
33. Заходи безпеки у фармацевтичній галузі.
34. Заходи безпеки у торговельних установах.
35. Правила безпечної експлуатації електроустановок.
36. Вимоги до матеріалів, виробничого обладнання, організації робочих місць у машинобудівній промисловості.
37. Загальні вимоги щодо створення та організації безпечної праці у деревообробній промисловості.
38. Визначення ступеня ризику виробничого процесу.
39. Вимоги щодо безпеки під час використання пестицидів і мінеральних добрив
40. Правила безпеки під час проведення навчально-виховного процесу.
41. Правила безпеки в коксохімічному виробництві.
42. Правила охорони праці в металургійній промисловості.

43. Правила розробки нафтових та газонафтових родовищ.
44. Правила охорони праці для виробництв основної хімічної промисловості.
45. Правила безпечної експлуатації електроустановок.
46. Правила експлуатації електрозахисних засобів.
47. Вимоги до безпеки в галузі відпочинку, розваг, культури та спорту.
48. Правила безпеки для виробництв медичної промисловості.
49. Правила безпеки під час навчання в кабінетах інформатики навчальних закладів системи загальної середньої освіти.
50. Правила безпеки під час проведення навчально-виховного процесу в кабінетах (лабораторіях) фізики та хімії загальноосвітніх навчальних закладів.
51. Правила охорони праці для працівників, зайнятих на роботах зі зберігання та переробки зерна.
52. Правила охорони праці для працівників м'ясопереробних цехів.
53. Правила охорони праці для працівників виробництв забою та первинної обробки тваринницької сировини.
54. Правила безпеки для олійно-жирового виробництва.
55. Правила охорони праці для працівників підприємств по переробці молока.
56. Правила безпеки для виробництва хліба, хлібобулочних та макаронних виробів.
57. Правила охорони праці для працівників, зайнятих на цукровому виробництві.
58. Вимоги безпеки до механічної обробки матеріалів різанням.
59. Вимоги безпеки для гальванічних цехів.
60. Вимоги безпеки під час термічної обробки виробів. .

4. ПОНЯТТЄВА СТРУКТУРА КУРСУ

Виробництвом називають процес, у ході якого людина діє на речовини природного або штучного походження за допомогою власних сил та обладнання, з метою виготовлення продукції, необхідної для забезпечення своїх потреб.

Виробництвом називають і місце вироблення продукції. Наприклад, фабрика, копальня, цех, дільниця тощо.

Отже, підприємство є складною виробничою системою, яка призначена для виготовлення певного виду продукції, а отримання кожного виду продукції є результатом певного виробничого процесу.

Виробничим процесом називають сукупність дій, пов'язаних з прогнозуванням, науково-технічним і конструкторським розробленням, проектуванням, транспортуванням і зберіганням сировини, виготовленням проміжної (напівпродукції) та готової продукції, її випробуванням, пакуванням, обліком та зберіганням, ремонтом обладнання тощо.

Як бачимо, до складу виробничого процесу входить виготовлення проміжної та готової продукції. А це належить до технологічного процесу. Отже, технологічний процес є складовою частиною виробничого процесу.

Виробнича безпека – безпека від нещасних випадків та аварій на виробничих об'єктах і від їх наслідків. Забезпечується комплексом організаційних та технічних заходів та засобів, спрямованих на запобігання або зменшення дії небезпечних виробничих факторів на працівників.

Безпека виробничого обладнання – це властивість виробничого обладнання зберігати відповідність вимогам безпеки праці під час виконання заданих функцій в умовах, встановлених нормативно-технологічною документацією.

Вогневі роботи – виробничі операції, пов'язані з використанням відкритого вогню, іскроутворенням та нагріванням деталей, устаткування, будівельних і технологічних конструкцій до температур, що здатні викликати займання горючих речовин і матеріалів, парів легкозаймистих рідин.

Підйомно-транспортне устаткування - це машини та механізми, призначені для переміщення вантажів в межах промислових, будівельних, транспортних та інших галузях.

Пасивна безпека транспортних засобів - це сукупність заходів, що забезпечують безпеку пасажирів у разі дорожньо-транспортних пригод. Ці заходи не передбачають дії від пасажирів або водія, а забезпечують безпеку без їхньої участі.

Інформативна безпека транспортних засобів - це сукупність заходів, які забезпечують передачу та отримання інформації про дорожню ситуацію з метою запобігання можливих дорожньо-транспортних пригод.

Екологічна безпека транспортних засобів полягає в зменшенні негативного впливу транспорту на довкілля та забезпеченні безпечного використання ресурсів при їзді на автотранспорті.

Дорожня безпека охоплює різні аспекти, пов'язані з безпекою на дорозі, включаючи:

Рух транспорту - забезпечення безпечного та ефективного руху транспортних засобів на дорогах, щоб зменшити ризики аварій.

Дорожнє середовище – включає планування, проектування та управління дорожньою інфраструктурою (дорогами, мостами, світлофорами, знаками тощо) з метою забезпечення безпечної їзди транспортних засобів.

Післяаварійна безпека - це сукупність заходів, які призначені для забезпечення безпеки людей та майна після того, як сталася аварія на дорозі.

Об'єкт будівництва виробничого і складського призначення - будинки, будівлі, споруди виробничого і складського призначення, їх комплекси або їх частини, лінійні об'єкти інженерно-транспортної інфраструктури.

Робота підвищеної небезпеки - робота в умовах впливу шкідливих і небезпечних виробничих чинників або така, де є потреба в професійному доборі, чи пов'язана з обслуговуванням, керуванням, застосуванням технічних засобів праці або технологічних процесів, що характеризуються підвищеним ризиком виникнення аварій, пожеж, загрози життю та заподіяння шкоди.

Вимоги щодо безпеки (праці) - вимоги, установлені актами законодавства та іншими нормативно-правовими актами й нормативними документами та нормативними актами підприємства з охорони праці, виконання яких забезпечує умови праці й такі, що регламентують професійну діяльність працівника.

Засіб індивідуального захисту - спорядження, що його призначають для носіння користувачем і/або забезпечення його захисту від однієї чи кількох видів небезпеки для життя чи здоров'я.

До засобів індивідуального захисту також належать: поєднання кількох видів пристосовання чи спорядження, що їх призначають для забезпечення захисту користувача від одного чи кількох видів потенціального (одночасного) ризику; захисне пристосовання чи спорядження, що його призначають для носіння користувачем або забезпечення його захисту, яке є частиною або яке використовують разом з іншим устаткуванням; замінні складники засобів індивідуального захисту (наприклад, фільтри протиаерозольні, протигазові), потрібні для їх нормального функціонування та які використовують тільки для таких засобів.

Засіб колективного захисту - засіб захисту, конструктивно та/чи функційно пов'язаний з виробничим устаткуванням, виробничим процесом, виробничим приміщенням, робочим місцем, робочою зоною.

Нормативні акти підприємства з охорони праці - затверджені наказом роботодавця положення, переліки, порядки, інструкції тощо з охорони праці, чинні в межах підприємства.

5. ЛІТЕРАТУРА

Основна

1. Основи охорони праці : навчальний посібник / за ред. проф. В. В. Березуцького. – Харків: Факт, 2005. – 480 с.
2. Ризик-менеджмент використання обладнання та технологій : навчальний посібник для студентів спеціальності 263 – Цивільна безпека, освітня програма – Охорона праці / В. В. Березуцький – НТУ “ХПІ”, Харків.: ФОП Панов А.М., 2020. – 427 с.
3. Охорона праці в машинобудівному виробництві : підручник / О. Л. Голубенко, М. А. Касьянов, О. М. Гунченко та ін. – Луганськ. Вид-во Східноукр. ун.-ту ім. В. Даля, 2010. – 456 с.
4. Пістун І. П. Охорона праці в галузі машинобудування : навчальний посібник / І. П. Пістун, Р. Є. Стець, І. О. Трунова. – Суми : Університетська книга, 2011. – 556 с.
5. Гандзюк М. П., Желібо Є. П., Халімовський М. О. Основи охорони праці: підручник. – 5-е видання / за ред. М. П. Гандзюка. – Київ: Каравелла, 2010. – 384 с.
6. Васильков В. Г. Організація виробництва : навчальний посібник / В. Г. Васильков. – Київ : КНЕУ, 2003. – 524 с.
7. Основи охорони праці: Навчальний посібник: За ред. проф. В.В. Березуцького. –Харків: Факт, 2005. – 480 с.
8. Охорона праці в машинобудівному виробництві / Підручник. Голубенко О.Л., Касьянов М.А., Гунченко О.М. – Луганськ. Вид-но Східноукр. ун.-ту ім. В. Даля, 2010 – 456 с.
9. Охорона праці в галузі: Загальні вимоги. Навчальний посібник / Зеркалов Д.В. – К.: «Основа». 2011. – 551 с.
10. Левченко О. Г. Гігієна праці та виробнича санітарія у зварювальному

виробництві / О. Г. Левченко . – К. : Основа, 2004. – 98с.

11. Правила охорони праці при термічній обробці металів. – Х. : Форт, 2008. – 112с.

12. Охорона праці в меблевому виробництві : Навч. посіб. / С.О. Апостолук, В.С. Джигирей, А.С. Апостолук та ін. – К. : Основа, 2003 . – 440 с. (бібліотека НУЦЗ України).

13. Ярошевська, В.М. Охорона праці в галузі : Навч. посіб. / В.М. Ярошевська, В.Й. Чабан . – К. : Видав. дім "Професіонал", 2004 . – 288 с. (бібліотека НУЦЗ України).

14. Геврик, Є.О. Охорона праці : Навч. посіб. для студентів вищих навчальних закладів . – К. : Ельга, Ніка-Центр , 2003 . – 280 с. (бібліотека НУЦЗ України).

15. Охорона праці : Зб. нормат.-правових актів : Довід. вид. / За ред. С.О. Борисенка . – Х. : Бурун Книга, 2006 . – 384 с. (бібліотека НУЦЗ України).

16. Охорона праці в хімічному виробництві : курс лекцій / Уклад. Г.М. Резніченко . – Х. : НУЦЗУ, 2016 . – 58 с. (бібліотека НУЦЗ України).

17. Охорона праці в галузі : Навч. посіб. / П.С. Атаманчук, В.В. Мендерецький, О.П. Панчук, Р.М. Білик . – К. : Центр учбової літератури, 2017. – 322 с. (бібліотека НУЦЗ України).

18. Коновалова, О.В. Охорона праці в галузі. Практикум : Навч. посіб. / О.В. Коновалова . – К. : Центр учбової літератури, 2015 . – 98 с. (бібліотека НУЦЗ України).

Додаткова

1. НПАОП 0.00-1.76-15 Правила безпеки систем газопостачання. Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 15.05.2015 року № 285.

2. ДНАОП 0.03-1.48-89 Санітарні правила для механічних цехів (обробка металів різанням) №5160-89 1989.

4. НПАОП 0.00-8.24-05 Перелік робіт з підвищеною небезпекою. Наказ

Держнагляд охорони праці України 26.01.2005 № 15.

5. НПАОП 0.00-1.71-13 Правила охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями. Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.12.2013 р. № 966.
6. ДСТУ EN 953:2003 Безпечність машин. Огорожі. Загальні вимоги до проектування і конструювання нерухомих та рухомих огорож.
7. НПАОП 0.00-1.80-18 Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання. Затверджено: наказ Міністерства соціальної політики України 19 січня 2018 року №62.
8. ДСТУ 3738-98 Роботи промислові. Роботизовані технологічні комплекси. Вимоги безпеки та методи випробувань. – Від 01.07.2000.
9. НПАОП 0.00-1.07–94 Правила будови та безпечної експлуатації посудин, що працюють під тиском. Наказ Держнагляд охорони праці 18.10.94 р. № 104.
10. ДСТУ ГОСТ 12.3.027:2005 Роботи ливарні. Вимоги безпеки.
11. НПАОП 27.5-1.15-97 Правила безпеки у ливарному виробництві. Держнагляд охорони праці України 19.02.97 Наказ №31.
12. ДСТУ Б А.3.2-7:2009. Роботи фарбувальні. Вимоги безпеки. Наказ від 04.12.2009 р. № 561.
13. НПАОП 10.0-1.01-10. Правила безпеки у вугільних шахтах. 22.03.2010 наказ № 62 Держгірпромнагляд.
14. НПАОП 01.0-1.02-18. Правила охорони праці у сільськогосподарському виробництві. 29.08.2018 наказ № 1240 Мінсоцполітики.
15. НПАОП 02.0-1.04-05. Правила охорони праці для працівників лісового господарства та лісової промисловості. 13.07.2005 наказ №119 Держнагляд охорони праці України.
16. НПАОП 05.0-1.01-07. Правила безпеки праці для працівників суден портового і службово-допоміжного флоту рибного господарства. 24.01.2007

наказ № 13 Держгірпромнагляд.

17. НПАОП 15.0-1.01-17. Правила охорони праці для працівників, зайнятих на роботах зі зберігання та переробки зерна. 20.09.2017 наказ № 1504 Мінсоцполітики.

18. НПАОП 17.0-1.01-13. Правила охорони праці для працівників бавовняного виробництва. 12.12.2012 наказ № 1417 МНС України.

19. НПАОП 18.2-1.04-13. Правила охорони праці для працівників швейного виробництва. 12.12.2012 наказ № 1416 МНС України.

20. НПАОП 23.1-1.01-08. Правила безпеки в коксохімічному виробництві. 10.06.2008 наказ № 135 Держгірпромнагляд.

21. НПАОП 24.0-1.01-08. Правила охорони праці в содовій промисловості 14.05.2008 наказ № 103 Держгірпромнагляд.

22. 23. НПАОП 27.0-1.01-08. Правила охорони праці в металургійній промисловості 22.12.2008 наказ № 289 Держгірпромнагляд.

24. НПАОП 92.0-1.01-09 Правила охорони праці для працівників театрів і концертних залів 25.12.2009 наказ № 210 Держгірпромнагляд.

Інформаційні ресурси

1. Нормативна база. Державна служба України з питань праці. URL: <http://dsp.gov.ua/category/diyalnist/normatyvna-baza/>.
2. <http://www.dsns.gov.ua> - Офіційний сайт Державної служби з надзвичайних ситуацій.
3. <http://www.fssu.gov.ua> - Офіційний сайт Фонду соціального страхування України.

НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ЦИВІЛЬНОГО ЗАХИСТУ УКРАЇНИ
ЧЕРКАСЬКИЙ ІНСТИТУТ ПОЖЕЖНОЇ БЕЗПЕКИ ІМЕНІ ГЕРОЇВ ЧОРНОБИЛЯ

КОНТРОЛЬНА РОБОТА
з навчальної дисципліни
«Безпека виробничих процесів, обладнання та транспорту»

Слухача ____ курсу ____ років навчання
група _____ спеціальності 263 «Охорона праці»

прізвище, ім'я, по батькові

Шифр _____

Для нотаток:

